Réunion de la Commission de Suivi de Site de l'établissement CHEMETALL de Sens

18 octobre 2021

14h30 à la salle des fêtes de Saint-Denis-les-Sens

Présents:

- M. Rachid KACI, Sous-préfet de Sens
- M. Jean-Jacques VIAZZO, sous-préfecture de Sens
- M. Emilien LAGALIS, DDT de l'Yonne
- M. François DONNY, UT 58/89, DREAL Bourgogne Franche Comté
- M. Bruno PERTIN, maire adjoint, Ville de Saint Clément
- M. Patrick HUSKIN, adjoint, Ville de Saint Denis Les Sens
- M. Jean-Luc PELLARD, co-président, association ADENY
- M. Sasithan GNAGNASEGARAM, représentant salariés, CHEMETALL
- M. Mikaël LEGENT, représentant salariés, CHEMETALL
- M. Cédric MONTAGNE, représentant salariés, CHEMETALL
- Mme Angélique BOISSON, responsable HSE, CHEMETALL
- M. Jean-Pierre BARBOSA, directeur, CHEMETALL
- Mme Catherine SAUT, ACERIB (rédaction du compte rendu)

1/ Élection du bureau

Le Président ouvre la séance. Après s'être assuré que le quorum était atteint, il procède au renouvellement des membres du bureau de la Commission de Suivi de Site. Sont élus à l'unanimité :

- Présidence : M. le sous-préfet de Sens (Rachid KACI)
- Collège administrations : DREAL Bourgogne (François DONNY)
- Collège collectivités territoriales : mairie de Saint Clément (Gilles PIRMAN)
- Collège exploitants : M. Jean-Pierre BARBOSA, directeur
- Collège salariés : M. Cédric MONTAGNE
- Collège riverains : Association ADENY (Jean-Luc PELLARD)

2/ Adoption du règlement intérieur

Après relecture par les présents, les modifications suivantes seront apportées :

- Il sera précisé que c'est bien la fonction et non la personne qui est désignée dans la liste des membres.
- Concernant le quorum, seuls les membres présents seront comptés (enlever "ou représentés" et préciser "titulaires ou suppléants", sachant qu'un seul votera).

Le règlement intérieur sera adopté lors de la prochaine réunion de la CSS.

3/ Présentation du rapport d'activité de l'exploitant

2.1/ Le site CHEMETALL de Sens : éléments clés

CHEMETALL est une entreprise de dimension internationale intégrée à la Division Coatings du groupe chimique allemand BASF.

> Historique du site

1927 - Continentale Parker à Clichy a été fondée par 4 aviateurs (Louis Paulhan, Enea Bossi, Pierre Prier et Robert Deté) pour fabriquer en Europe le produit d'anticorrosion de surfaces métalliques, brevet de la société américaine Parker.

1930 - La production est délocalisée sur le site de Sens nouvellement construit.

1982 - Création du segment CHEMETALL pour les produits techniques de la société Metallgesellschaft AG group

Décembre 2016 - Acquisition par le groupe BASF, intégration dans la division Coatings

> Activités

Le site est spécialisé dans l'élaboration et la fourniture de produits de traitement de surface destinés à l'industrie. La société est leader en France dans le domaine des produits de traitements de surface par voie chimique.

Les secteurs d'activité pour lesquels le site travaille sont l'automobile (carrosserie, composants), les bobines d'acier, l'industrie générale, les engins de chantier, le formage à froid et le traitement de l'aluminium.

L'usine de Sens produit 692 formules différentes (soit plus de 1000 produits en fonction des conditionnements). Sa capacité productive s'élève à 26 000 t/an dont 60% à l'export (en chiffre d'affaire).

Le site de production est considéré comme stratégique pour la région Europe (un seul autre site, en Allemagne), il a tissé une relation commerciale de long terme et de confiance avec la clientèle française et les filiales CHEMETALL, notamment en fournissant un service d'après-vente.

Le site est classé SEVESO seuil haut. Il s'étend sur une surface industrielle de 11 hectares, dont 1,5 construits. Il dispose des certifications ISO 9001 (qualité), IATF 16949 (automobile), et ISO 14001 (environnement). Sa capacité de production s'élève à 26 000 t/an, pour un fonctionnement en 2x8 et une variété de 692 produits, principalement à base aqueuse. On trouve 1 atelier de production des liquides, 1 atelier de production des solides, 1 unité de traitement des eaux procédés d'une capacité de 15m³/jour, 1 laboratoire de contrôle Qualité, ainsi que des magasins de stockage des matières premières et de produits finis.

65 personnes sont employées en CDI ainsi que 15 intérimaires en moyenne. 12 prestataires en moyenne sont par ailleurs présents pour assurer les prestations de gardiennage, de nettoyage et d'ingénierie.

2.2/ Le site de Sens et BASF

Le site de Sens appartient à BASF, un groupe avec une vision industrielle à long terme ayant pour stratégie : «Nous créons de la chimie pour un avenir durable.», et appliquant les principes suivants :



BASF est signataire de l'initiative Responsible Care®. Elle a par ailleurs développé son propre système de management de la sécurité et ses propres référentiels. Tous ses sites doivent répondre à ce haut niveau d'exigence en sécurité et pour la protection de l'environnement.

«Responsible Care® est l'initiative mondiale de l'industrie chimique pour l'amélioration continue des performances dans les domaines de la santé, de la sécurité et de l'environnement».

2.3/ Bilans 2020 et 2021

> 2020

Faits marquants:

L'audit Responsible Care® s'est tenu le 22/06/2020.

Pour assurer l'ensemble de ces nouvelles missions, un poste d'ingénieur de sécurité des procédés a été créé.

Le système de contrôle commande a été remplacé (PCS7 SIEMENS) : il s'agit d'un système piloté par ordinateur qui permet de contrôler les quantités de produits présents dans chacun des réacteurs. Le niveau de sécurité a ainsi été augmenté.

Le Document Unique a été mis à jour suivant la méthode BASF.

Le Process Safety Concept a par ailleurs été réalisé dans STATURE : il s'agit d'appliquer les règles globales de sécurité spécifique de BASF à chaque réacteur Le projet KITP a été lancé : il s'agit d'un programme de réduction des risques de fuite par vérification sur le terrain de l'ensemble des vannes et de leurs bouchons. Accidents et incidents : aucun accident majeur n'est survenu sur site en 2020. Aucun incident notable ne s'est produit.

Les exercices POI n'ont pas été réalisés, ceci afin d'éviter les rassemblements au vu de la situation sanitaire. Les formations d'équipier de seconde intervention (pompiers du site) ont néanmoins été suivies (11 scenarios testés) et 3 exercices de levée de doute

se sont déroulés.

Inspections : la DREAL a effectué une visite d'inspection inopinée le 02/12/2020 afin de tester le délai de communication de l'état des stocks et les modalités de stockage des produits dangereux.

Audits / Certifications : les audits IATF 16949 se sont déroulés du 16 au 18/11/2020 avec succès ; le site est par ailleurs certifié ISO 14001 suite à l'audit des 12&13/10/2020.

> 2021

Faits marquants:

- L'Étude De Danger a été révisée avec l'aide de l'INERIS.

 Le système de détection incendie est en cours de remplacement avec une mise en service pour octobre : 3 mois de recouvrement avec l'ancien système sont prévus.

Les Implementation Checks sont en cours de réalisation dans STATURE (BASF) : il s'agit de la vérification de chaque réacteur suite à l'application

des règles globales de sécurité de BASF en 2020.

La réfection des aires de déchargement/chargement "vrac" des acides et des bases, ainsi que celle de chargement des produits en citernes sont en projet.

- Un cahier des charges est en cours d'établissement en vue d'installer un système de vidéo surveillance.

Accidents et incidents : aucun accident majeur n'est survenu sur site à ce jour. Aucun incident notable ne s'est produit.

Exercices POI : ceux-ci se sont déroulés sur les thèmes ci-après.

- 23/03/2021 : Incendie dans un bâtiment de stockage avec un blessé
- 26/05/2021 : Fuite d'acide chlorhydrique avec un blessé (avec l'intervention des pompiers de Sens et de la cellule de protection nucléaire, radiologique, biologique et chimique – NRBC- de l'Yonne, suite à leur demande) – La volonté est de poursuivre cette collaboration ave les pompiers pour une meilleure maîtrise des risques sur le site.

28/09/2021 : Formation Gestion et communication de crise (avec le cabinet

ARJUNA)

• Un 4ème exercice POI sera réalisé avant la fin de l'année.

Inspections : la DREAL a effectué une visite d'inspection le 06/10/2021 portant sur le Système de Gestion de la Sécurité – Entrepôts couverts (1510 Post lubrizol)

Audits / Certifications : les audits IATF se sont déroulés du 16 au 18/11/2021 ; le site est par ailleurs certifié ISO 14001 suite à l'audit des 11&12/10/2021.

La Directrice de cabinet du Préfet de l'Yonne est venue visiter le site le 03/09/2021.

2.4/ Formations sécurité

	- Risque chimique	0000
Formations internes	- Manipulation de l'acide fluorhydrique	2020 :
	- Équipement de Protection Individuelle	90% des formations
	- Situations d'urgence (y compris Épandage)	réalisées
	- Utilisation de la détection incendie	
	- Permis de Travail	2021 :
	- ATEX (atmosphère explosive)	(En cours)
	- Bruit	
	- Légionnelle	+ de 300h de formation
	- Mesures à prendre en cas de perte d'utilités	70% des formations réalisées
	 Protection des informations Réalisées avant la prise de poste pour tout r 	16
Formations d'accueil	intérimaires) - Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film)	rise extérieure via le plan
	- Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr	rise extérieure via le plan
	- Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film) - CACES (Chariot / transpalette gerbeur et	rise extérieure via le plar
	 Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film) CACES (Chariot / transpalette gerbeur et Nacelle) 	
d'accueil	 Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film) CACES (Chariot / transpalette gerbeur et Nacelle) Habilitations électriques SST : 31 secouristes formés tous les ans Travail en hauteur / port du harnais / 	2021 :
d'accueil Formations	 Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film) CACES (Chariot / transpalette gerbeur et Nacelle) Habilitations électriques SST : 31 secouristes formés tous les ans Travail en hauteur / port du harnais / Surveillant espaces confinés 	2021 : (En cours)
d'accueil Formations	- Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film) - CACES (Chariot / transpalette gerbeur et Nacelle) - Habilitations électriques - SST : 31 secouristes formés tous les ans - Travail en hauteur / port du harnais / Surveillant espaces confinés - Gestes et Postures	2021 : (En cours) Environ 865 h de
d'accueil Formations	- Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film) - CACES (Chariot / transpalette gerbeur et Nacelle) - Habilitations électriques - SST : 31 secouristes formés tous les ans - Travail en hauteur / port du harnais / Surveillant espaces confinés - Gestes et Postures - Échafaudage roulant / Palans	2021 : (En cours)
d'accueil Formations	- Réalisées pour chaque intervenant d'entrepr de prévention (film) - CACES (Chariot / transpalette gerbeur et Nacelle) - Habilitations électriques - SST : 31 secouristes formés tous les ans - Travail en hauteur / port du harnais / Surveillant espaces confinés - Gestes et Postures	2021 : (En cours) Environ 865 h de

2.5/ Investissements liés à la sécurité et l'environnement pour 2020, 2021 et 2022

> 2020

- Nouveau Système de contrôle commande (1600 k€ sur 2019-2020)
- Réfection du sol et nouveaux racks pour le bâtiment L cellule L03 (Stockage produits finis) (70 k€)
- Nouvelle rétention pour le bâtiment V (52 k€)
- Sûreté : Sécurisation de l'accès par le ru et du grillage de l'enceinte du site
- Surpresseurs pour douches de sécurité (44 k€)
- Amélioration des systèmes d'aspiration du bâtiment H (48 k€)
- Remplacement de la conduite d'acide sulfurique (23 k€)
- Achat de matériels portables de détection gaz (7 k€)

> 2021

- Projet zones de déchargement des citernes d'acide et de base (688 k€ -2021/2022)
- Remplacement de la détection incendie (250 k€ 2020/2021)
- Remise à niveau des mises à la terre (35 k€ 2020/2021)
- Réfection du sol et nouveaux racks pour le bâtiment G (Stockage avant départ)
 (86 k€)
- Réfection du sol du bat K (Atelier de production liquide) (65 k€)
- Achat Appareils respiratoires isolants (ARI) pour le personnel (42 k€)
- Remplacement des soupapes (58 k€ 2020/2021)
- Remplacement de la conduite d'acide chlorhydrique (45 k€)

> 2022

- Projet zone de chargement des citernes de produits finis (450 k€ 2021/2022)
- Amélioration de la zone de tri des déchets (200/300 k€)
- Remplacement du système de gestion des alarmes (60 k€)
- Surpresseurs pour eaux incendie (50 k€)
- Remplacement du camion pompier/achat d'un second camion (35 k€)
- Projet d'améliorations sécurité des unités définies dans STATURE (45 k€)

Le site de Sens bénéficie d'un haut niveau d'investissement avec 1,5 M€ en 2019, 1,1 M€ en 2021 et 1,2 M€ prévus en 2022, essentiellement (90 %) orienté vers la sécurité pour répondre aux exigences élevées de BASF.

2.6/ Le site : un acteur engagé localement

Durant le printemps 2020, les personnels du site ont fabriqué et distribué 1500 litres de gel hydro-alcoolique pour l'hôpital, les EHPAD, les pompiers et les écoles de Sens. Des équipements de protection individuelle (blouses, lunettes de sécurité) ont par ailleurs été donnés. Cet engagement a été reconnu : une technicienne du laboratoire a été invitée au défilé du 14 juillet 2020 à Paris.

En Janvier 2021, Patrick GRUBERT, directeur du site, a été nommé au grade de chevalier de l'ordre du mérite.

4/ Présentation des inspections réalisées par la DREAL

> Inspection du 25 septembre 2019

Celle-ci portait sur les conditions de stockage et d'utilisation – modification à venir de l'acide fluorhydrique, ainsi que sur le Système de Gestion de la Sécurité (SGS) et le suivi des actions liées à la sûreté. 4 non-conformités ont été relevées, sur lesquelles l'exploitant a répondu le 4 février 2020 :

Étude de dangers : certains éléments n'avaient pas été mis à jour suite à des modifications : le POI et le SGS ont été mis à jour en conséquence.

Sûreté : des personnes s'étaient introduites sur le site pour pêcher, en découpant le grillage : l'exploitant a mis en place un nouveau grillage plus haut et plus solide. Il installera un système de vidéo-surveillance.

Connaissance des mentions de dangers : un adaptation du logiciel est désormais utilisée, elle permet de lister par bâtiment et par compartiment les produits entreposés, les quantités ainsi que la nature des risques.

Mesures de maîtrise des risques : la gestion des nitrites n'était pas prise en compte par informatique, suite à quoi une procédure de gestion a été modifiée pour garantir cette procédure et l'interdiction de toute présence de nitrites dans les autres bâtiments, notamment les bâtiments P et G (entreposage avant expédition).

> Inspection du 2 décembre 2020

Il s'agissait d'une inspection inopinée. Elle avait pour objet de connaître le délai de communication de l'état des stocks des produits présents sur site et de vérifier par sondage les modalités de stockage des produits dangereux. Aucune non-conformité n'a été relevée le jour de l'inspection.

> Inspection du 6 octobre 2021

Celle-ci a porté sur les sujets entreposage et risques d'incendie : l'inspection n'a pas relevé de non conformité, quelques remarques ont été formulées. Le rapport sera finalisé prochainement.

Pour information, l'Étude De Dangers sera actualisée fin 2021.

5/ Questions diverses

> Les habitants proches sont-ils pris en compte dans les exercices POI ?

Les scénarios de ces exercices sont tous contenus à l'intérieur du site. Il existe un risque pouvant sortir des limites du site, qui est testé lors des exercices PPI gérés par la préfecture. Le dernier s'est déroulé, en décembre 2019. Il avait pour scénario l'incendie d'un camion à l'entrée du site.

> Quels sont les risques présents sur le site ? Un accident type Lubrizol est-il possible ?

Le scénario pouvant impacter l'extérieur du site est l'incendie (risque thermique). Dans le cadre du PPRT, plusieurs fenêtres à montures en bois ont été remplacées chez des riverains. Le risque d'explosion est très peu présent sur le site du fait de la mise en place de mesures de réduction du risque à la source (suppression de cuves au profit de contenants plus petits, par exemple). Concernant un accident de type Lubrizol, il faut savoir que ce dernier fabriquait des huiles minérales (combustibles) tandis que CHEMETALL ne fabrique que des produits à base aqueuse, ce qui exclut un tel accident. La DREAL complète : les flux thermiques sont modélisés afin de mettre en œuvre les mesures permettant d'éviter un éventuel panache de fumée.

> Quid des eaux rejetées en cas d'accident ?

Lors du dernier exercice PPI (décembre 2019), la question s'est posée pour l'un des exutoires, et il a été vérifié que celui-ci ne se déversait pas directement dans le milieu mais dans la station de traitement du site, puis dans le ru, dont le pH est contrôlé en permanence. Un système de rétention automatique permet de fermer l'accès au ru en cas de problème.

L'ordre du jour étant épuisé, M. KACI remercie l'assistance et clôt la séance.

Le Président

Rachid KACI