

Crématorium de VESOUL

APPROCHE ENVIRONNEMENTALE

Phase Exploitation



Vue salle de cérémonie – VESOUL

Retrouvez dans ce document :

- Notre méthode pour limiter l'impact environnemental en phase exploitation
- Nos méthodes pour assurer l'optimisation des rejets atmosphériques par la captation des polluants
- Nos méthodes de retraitement et de suivi des déchets

Notre valeur ajoutée :

- L'optimisation des énergies et des consommations
- Une approche durable à court, moyen et long terme

Pour aller plus loin :

Découvrez ci-après :

- a - Chiffres sur l'optimisation des rejets atmosphériques,

L'optimisation des rejets atmosphériques

Notre vision de l'optimisation en 3 points clés

- **Assurer l'optimisation** des rejets atmosphériques par la captation des polluants
- **Eliminer les calories produites** par une autoconsommation utile (chauffage)
- **Retraiter** les résidus à l'aide de filière spécialisées

Nos actions & engagements

Optimiser les rejets pour
atteindre des objectifs
plus ambitieux
que les obligations légales

Les rejets atmosphériques sont soumis à la réglementation issue de la loi du 28 janvier 2010 sur les quantités maximales de polluants admises dans les rejets atmosphériques.

L'installation technique FACULTATIVE TECHNOLOGIES permet d'obtenir des résultats bien en deçà des seuils maximum requis par la législation grâce à :

- La mise en place d'un système de filtration
- L'adjonction d'un adjuvant permettant de capter ces polluants (**DeNox**).

Documentation technique – Optimisation des rejets atmosphériques disponible en annexe « a » ci-après

Retraitement et suivi des déchets et résidus

Nos actions & engagements

Retraiter les filtrats

Les résidus de la filtration sont automatiquement stockés par un système fermé vers des fûts eux-mêmes hermétiques.

Compte tenu de leur composition, ces résidus sont évacués vers un Centre d'Enfouissement Technique de classe 1.

Leur évacuation et transport sont inclus dans le contrat de garantie totale de l'installation des four/filtration. Celui-ci comprend toutes les données

	<p>techniques concernant les résidus ainsi que des analyses régulières de leur composition.</p> <p>La filière de traitement comprend le bordereau de suivi de ces déchets conformément à la législation en vigueur.</p>
<p>Retraiter les ferreux et non-ferreux</p> <p><i>Art. L. 2223-18-1-1 – Création loi n° 2022-217 du 21 février 2022 – art. 237 (V)</i></p>	<p>Les résidus métalliques issus de la crémation font l’objet d’une collecte spécifique en bacs pour être confiés à une société afin de tri, valorisation et/ou élimination.</p>
<p>Gestion des déchets hors filière d’élimination des résidus de crémation</p>	<p>Nous agissons en suivant une politique écoresponsable doté d’une traçabilité efficace et transparente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • l’élimination des articles floraux et autres articles du souvenir liés à l’organisation des cérémonies, • la gestion des autres déchets (ordures ménagères et assimilés) liés à l’exploitation générale du Crématorium.

Développement durable

« Le développement durable est une démarche qui répond aux besoins du présent sans compromettre la capacité des générations futures de répondre aux leurs »

(Définition donnée dans le rapport de la Commission mondiale sur l'environnement et le développement de l'Organisation des Nations unies, dit rapport Brundtland).

Le développement durable s'inscrit dans une perspective de long terme, en intégrant les aspects écologiques et sociaux à l'économie.

La Société Nouvelle de Crémation fonde son développement en intégrant cette vision durable à chaque projet qu'elle conçoit.

Notre vision du développement durable pour votre projet

- Assurer des retombées économiques pour les générations futures
- Maximiser la performance environnementale du projet
- Créer de l'emploi à long terme pour la Collectivité

Nos actions & engagements

Environnemental

- Le process mis en place offre une source d'énergie réutilisable.
- Installation de panneaux photovoltaïques pour le fonctionnement de l'ensemble de l'éclairage et, en appoint, des bornes de recharges électriques.
- Matériaux de construction à forte inertie thermique.
- La collecte sélective des déchets dit ménagers.
- La récupération et le retraitement par filière spécifique des filtrats.

Economique	<p>Notre gestion du Crématorium apportera une réelle plus-value économique sur le secteur :</p> <ul style="list-style-type: none">• Il sera un atout en terme de notoriété et de dynamisme local,• Il aura pour conséquence d'accroître les flux de passage qui auront une retombée économique positive sur les activités et commerces environnants.
Social	<p>Socialement, nous contribuerons non seulement à la création d'emplois directs (salariés de l'établissement) mais également indirects avec les retombées économiques locales que le site aura sur les commerces environnants.</p>

Optimisation des rejets atmosphériques Et fréquence des contrôles

En-deçà des valeurs tolérées

Les procédés et technologies que nous mettons en œuvre, en partenariat avec FACULTATIVE TECHNOLOGIES, nous permettent d'être en conformité avec l'arrêté du 28 janvier 2010 relatifs aux quantités maximales de polluants contenus dans les gaz rejetés à l'atmosphère.

Les valeurs qui sont indiquées ci-dessous démontrent l'efficacité des équipements dernières générations et sont en-deçà des valeurs réglementaires.

			Arrêté 28/01/2010	Valeurs généralement obtenues	Propositions du candidat
CO	Monoxyde de carbone	mg/ Nm3 à 11% d'O2	< 50	<50	25
Cov	Composés organiques volatils	mg/ Nm3 à 11% d'O2	< 20	<20	10
NOx	Dioxyde d'azote	mg/ Nm3 à 11% d'O2	< 500	<400	<200 avec DeNox
HCl	Acide chlorhydrique	mg/ Nm3 à 11% d'O2	< 30	<30	15
SO2	Dioxyde de soufre	mg/ Nm3 à 11% d'O2	< 80	<80	60
Poussières	Poussières	mg/ Nm3 à 11% d'O2	< 10	<10	5
Hg	Mercure	mg/ Nm3 à 11% d'O2	< 0,2	<0,2	0,1
Dioxines	Dioxines de furane	ng/ Nm3 à 11% d'O2	< 0,1	<0,1	0,05

Fréquences des contrôles

Le contrôle atmosphérique des polluants issus du crématorium est réglementairement effectué tous les deux ans.